|  |
| --- |
| **DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI****DLA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY** |
| **Podstawa prawna:** | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2519)  |
| **Zobowiązany do złożenia deklaracji:** | Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne na terenie Gminy Jordanów Śląski *( Deklarację może złożyć także współwłaściciel, użytkownik wieczysty, osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie, użytkowaniu lub osoba faktycznie władająca daną nieruchomością).* |
| **Termin składania deklaracji:** | - w ciągu **14 dni** od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych, - każda zmiana informacji będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty, rodzi konieczność ponownego złożenia deklaracji, w terminie **do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu**, w którym nastąpiła zmiana danych. |
| **Miejsce składania deklaracji:** | **URZĄD GMINY JORDANÓW ŚLĄSKI, ul. WROCŁAWSKA 55,****55-065 JORDANÓW ŚLĄSKI** |
| **WYPEŁNIAĆ NALEŻY JASNE POLA, KOLOREM CZARNYM LUB NIEBIESKIM** |
| 1. **Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji** *(proszę zaznaczyć wstawiając znak „****X****” w odpowiednim polu)*
 |
| * Złożenie **pierwszej deklaracji**1
* **Nowa deklaracja** np.: zmiana liczby osób, zmiana danych, *(wypełnić cz.* ***F****)*2
* **Korekta deklaracji uprzednio złożonej** *(wypełnić cz.* ***F****)*3
 | Data powstania obowiązku, zaistniałej zmiany **(\_\_\_\_-\_\_\_\_-\_\_\_\_\_\_\_\_)** Dzień miesiąc rok |
| 1. **Składający deklarację** *(zaznaczyć jedno pole znakiem „****X****”)*
 |
| * Właściciel nieruchomości
 | * Współwłaściciel nieruchomości
 |
| * Zarządca nieruchomości
 | * Najemca, dzierżawca
 |
| * Osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie, użytkowaniu lub faktycznie nią władająca
 | * Użytkownik wieczysty nieruchomości
 |
| **C. Dane składającego deklarację** |
| * Osoba fizyczna
 | * Osoba prawna
 | * Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej
 |
| **C.1. Pierwsze imię, drugie imię** |  |
| **2. Nazwisko** |  |
| **3. PESEL** |  | **4. Nr tel.** |  |
| **5. e-mail \*** |  |
| **6. Pełna nazwa** *(w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej)* |
|  |
|  |
| **7. Nr tel.** |  | **8. NIP** |  |
| **9. REGON** |  |
| **C.2. Adres nieruchomości, której dotyczy deklaracja** |
| **Gmina** | **J O R D A N Ó W Ś L Ą S K I** |
| **Miejscowość** |  |
| **Kod pocztowy** | **5 5 - 0 6 5** | **Poczta** | **J O R D A N Ó W Ś L Ą S K I** |
| **Ulica** |  |
| **Nr domu** |  | **Nr lokalu** |  |
| **Nr działki w rejestrze gruntów** *(w przypadku braku nadania nr nieruchomości)* |  |
|  **C.3. Adres do korespondencji (lub adres siedziby składającego deklarację Zarządcy nieruchomości)** |
|  | **Adres do korespondencji składającego deklarację jest taki sam jak adres nieruchomości, której dotyczy deklaracja** *(proszę zaznaczyć wstawiając znak „****X****”)/*Jeśli adres do korespondencji jest inny należy wypełnić poniższe pola: |
| **Gmina** |  | **Miejscowość** |  |
| **Kod pocztowy** |  | **Poczta** |  |
| **Ulica** |  |
| **Nr domu** |  | **Nr lokalu** |  |

|  |
| --- |
| **D. Dane dotyczące przedmiotu opłaty**  |
| Prowadzę następujący rodzaj działalności .………………………………………………………………………………………………………………………............................………………………………………………………………………………………………………………………….…………………………..……………………………………………………………………………………………………...…………………………………………………………………………………………………………………………………. |
|  **D.1. Deklaracja ilości pojemników lub worków do zbierania odpadów komunalnych odbieranych z nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne.**  *Należy podać ilość pojemników lub worków w jakich będą gromadzone odpady komunalne z podziałem na frakcje.*  |
| **Rodzaj wytwarzanych odpadów komunalnych** | **Rodzaj i ilość pojemników lub worków** |
| **Pojemnik** | **Worek** |
| **120 l** | **240 l** | **660 l** | **1100 l** | **80 l** | **120 l** |
| Metale i tworzywa sztuczne |  |  |  |  |  |  |
| Papier |  |  |  |  |  |  |
| Szkło |  |  |  |  |  |  |
| BIO |  |  |  |  |  |  |
| Zmieszane (resztkowe) |  |  |  |  |  |  |
| **D.2. Opłata miesięczna dla nieruchomości niezamieszkałych** |
| **Deklarowana ilość pojemników lub worków** | **Wielkość pojemnika****lub worka**\*skreślić niepotrzebne | **Stawka opłaty** **za pojemnik****lub worek**\*skreślić niepotrzebne | **Liczba odbioru w miesiącu pojemnika****lub worka**\*skreślić niepotrzebne | **Miesięczna****wysokość opłaty**(stawka x częstotliwość) |
| **szt.** |  |  |  |  |
| **szt.** |  |  |  |  |
| **szt.** |  |  |  |  |
| **szt.** |  |  |  |  |
| **szt.** |  |  |  |  |
| **szt.** |  |  |  |  |
| ***szt.*** |  |  |  |  |
| **Wysokość opłaty miesięcznej wynosi łącznie:** | *…………………………………**(należy wpisać sumę z pozycji powyżej)* |
| **E. Podpis składającego deklarację** |
| ……..………………………………………………… ***Data i czytelny podpis*** |
| **F. Adnotacje Organu** |
| **G. Pouczenie**1. **Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dn. 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 479 z późn.zm.).**
2. Zgodnie z art. 6 m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U. 2022 poz. 2519), właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do wójta, burmistrza lub prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
4. Ponadto zgodnie z art. 10 ust. 2b ww. ustawy, kto wbrew obowiązkowi z art. 6 m ust. 1 i 2 nie składa deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – podlega karze grzywny.
 |

**OBJAŚNIENIA:**

1. Pole „pierwsza deklaracja” należy zaznaczyć „X” w przypadku, gdy dany podmiot nie składał wcześniej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
2. Pole „nowa deklaracja” należy zaznaczyć znakiem „X” w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
3. Pole „korekta deklaracji” należy zaznaczyć znakiem „X” m.in. w przypadku błędu (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy) w złożonej już deklaracji.

**\* pole nieobowiązkowe**

**Informacja o przetwarzaniu danych osobowych**

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27.04.2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz.U. UE. L. z 2016 r. Nr 119, str. 1) – RODO, informuje się, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych przetwarzanych w Urzędzie Gminy Jordanów Śląski jest Wójt Gminy Jordanów Śląski, ul. Wrocławska 55, 55-065 Jordanów Śląski, tel. 71 391 15 80, e-mail: ug@jordanowslaski.pl
2. Administrator wyznaczył inspektora Ochrony Danych - Pana Wojciecha Huczyńskiego. Kontakt w/s danych osobowych na adres Administratora lub e mail: iod@huczynski.pl.
3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie przepisów prawa, tj. ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji, ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r, Ordynacja podatkowa oraz art. 6 ust. 1 lit. e) RODO.
4. Celem przetwarzania danych jest wykonanie przez Gminę obowiązku utrzymania czystości, zapewnienie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości oraz przeprowadzenie procedury administracyjnej z naliczaniem, poborem a także egzekucją opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
5. Z tego względu mamy prawo przetwarzać Pani/Pana dane osobowe we wskazanych celach i na podstawie podanych aktów prawnych – Pani/Pana zgoda na takie działanie jest wymagana, a Pani/Pan zobowiązana/y jest do podania danych.
6. W związku z przetwarzaniem danych przysługują Pani/Panu następujące uprawienia: prawo dostępu do danych oraz otrzymania ich kopii, prawo do sprostowania (poprawiania) danych – np. jeśli są w nich błędy, prawo do ograniczenia przetwarzania danych – jeśli uzna Pan/Pani, że przetwarzamy dane niezgodne z prawem, lecz zachowujemy prawo do sprawdzenia tej zgodności, prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych – wówczas jesteśmy zobowiązani wskazać na podstawy prawne Gminy do przetwarzania danych, prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego (Prezesa Urzędu Ochrony Danych w Warszawie) – w przypadku, gdy uważa Pan/Pani, że przetwarzamy Pani/Pana dane niezgodnie z prawem lub celem ich zebrania.
7. Pani/Pana dane osobowe przekazywane mogą być organom publicznym w ramach ciążącego na Administratorze obowiązku prawnego oraz realizacji zadań w interesie publicznym lub podmiotom realizującym zadania związane z gospodarką odpadami (dające gwarancję bezpieczeństwa przetwarzania danych), z którymi zawarte są umowy o powierzeniu przetwarzania danych osobowych. Dane osobowe nie będą przekazywane poza teren Polski.
8. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane zgodnie z wymogami przepisów archiwalnych, przez okres wskazany w Rzeczowym Wykazie Akt (Ustawa z dnia 14 lipca 1983 r.) o narodowy zasobie archiwalnym i archiwum.
9. Przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych nie będzie podlegało zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji, w tym profilowaniu.